



Utiliser des fraises  
avec filetage M 10 X 1

Using cutters  
of M 10 X 1 thread



#### AVANTAGES / ADVANTAGES

- Spécialement étudié pour l'utilisation de fraises Ø 22,2 à Ø 38,10 mm.
- Différentes embases disponibles
- Encombrement réduit
- *This drill cage has been designed for use with cutter of 7/8" to 1.1/2" dia.*
- *Different mounting bases available*
- *Reduced dimensions for tight access areas*

Appareil de base + adaptateur <i>Basic drill cage + adaptor</i>		90815150	Code appareil assemblé  <i>Microstop cage assembly code</i>
Embase portée plate <i>Mounting base</i>		90815155	
Embase portée plate <i>Mounting base</i>			<b>RB 406</b>
●	●		10030010
●		●	10030105

#### PRECISIONS / *PRECISE MANUFACTURE*

- Adaptateur amovible permettant 2 possibilités d'utilisation :
  - Serrage en mandrin de la queue cylindrique avec 3 plats d'entraînement.
  - Adaptation directe sur l'arbre porte-fraise supprimant ainsi le mandrin de la machine et permettant de réduire considérablement le poids et la longueur de l'ensemble porte-fraise - machine ⇒ Améliore l'exécution et la qualité du travail et apporte une économie de fatigue appréciable pour l'utilisateur.
- Arbre porte-fraise en acier nickel chrome, cémenté trempé, rectifié, monté sur 3 roulements à aiguilles et une butée à billes assurant une parfaite concentricité.
- Réglage micrométrique de la profondeur de fraisure (1 graduation = 0,025 mm).
- Blocage de sûreté par un contre-écrou équipé d'un joint. Dispositif breveté, permettant un desserrage du contre-écrou sans effort et sans détérioration de l'appareil
- *Detachable spindle adaptor provides alternative methods for use :*
  - *In combination with 3 jaw chuck.*
  - *Mounting direct onto machine spindle. This method provides increased level of concentricity, while reducing the length and weight of the drill / tool assembly. This results in better performance, improved machining and less fatigue on the operator.*
- *Cemented, hardened and ground chrome-nickel steel spindle mounted on 3 needle-bearings and a thrust bearing.*
- *Microstop depth adjustment (1 scale division = .001").*
- *Microstop depth setting is held securely in place by locknut with seal. This patented feature allows an easy loosening of the locknut without damage to the drill cage.*

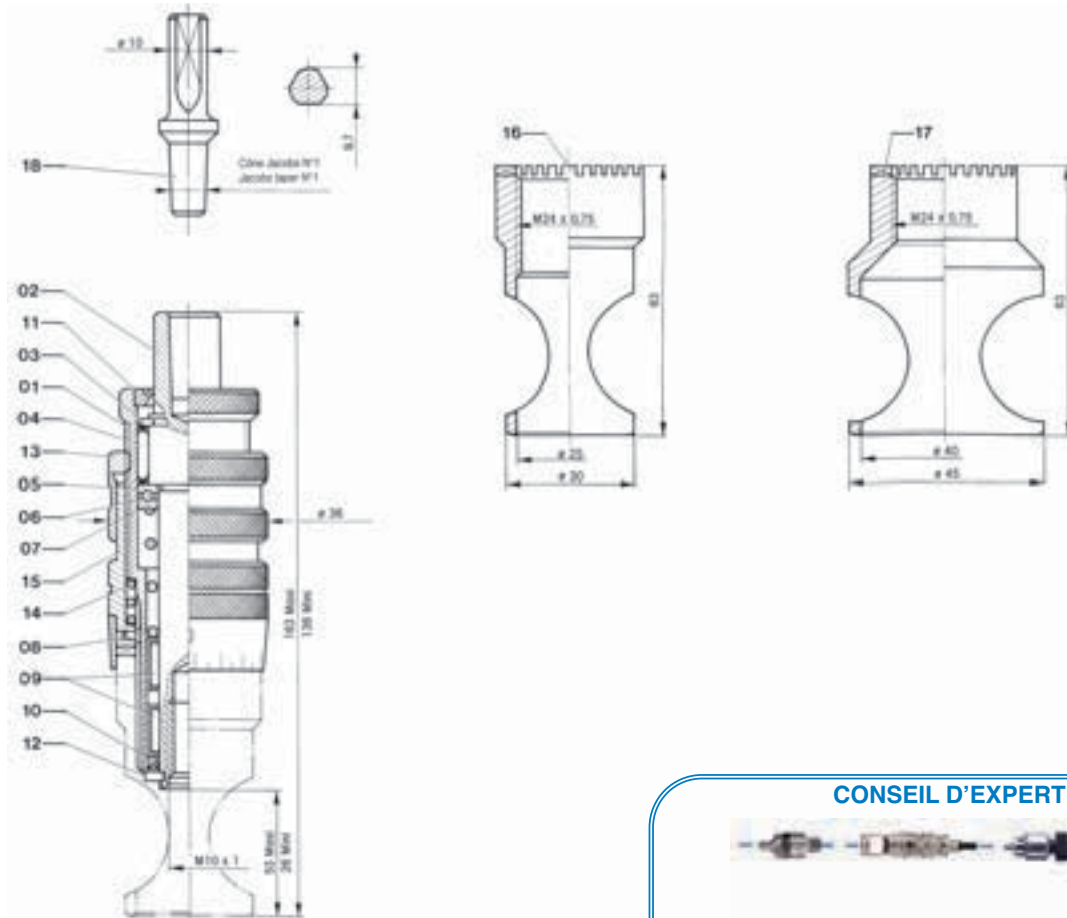
#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / *TECHNICAL INFORMATION*

Attachement outil / *cutter thread* ..... M 10 X 1  
 Course / *stroke* ..... 14 mm - .551"  
 Ø ext. Maxi / *Ø ext. Maxi* ..... Ø 36 mm - 1.417" dia  
 Poids / *weight* ..... 545 g.

Longueur totale / *overall length* ..... maxi : 163 mm - 6.417"  
 ..... mini : 136 mm - 5.354"



CODE pièces détachée REFERENCE spare parts	REP INDEX	NB QTY	DESIGNATION DESCRIPTION
90505035	1	1	Corps / <i>body</i>
90025045	2	1	Axe / <i>spindle</i>
93605065	3	1	Segment d'arrêt / <i>circlips</i>
90405270	4	1	Cage à aiguilles / <i>needle cage</i>
90280025	5	1	Butée à billes / <i>thrust bearing</i>
90245130	6	23	Bille Ø 2,5 mm / <i>ball 2,5 mm dia</i>
90280030	7	1	Butée à billes / <i>thrust bearing</i>
93460055	8	1	Ressort / <i>spring</i>
90615085	9	2	Douille à aiguilles / <i>needle bearing</i>
90230085	10	1	Bague d'étanchéité / <i>seal ring</i>
90230120	11	1	Bague d'étanchéité / <i>seal ring</i>
90430005	12	1	Cavalier / <i>U-link</i>
90495030	13	1	Contre-écrou assemblé / <i>lock-nut</i>
93430030	14	1	Ressort / <i>spring</i>
94215030	15	1	Vernier assemblé / <i>vernier assembly</i>
90815150	16	1	Embase portée plate / <i>mounting base</i>
90815155	17	1	Embase portée plate / <i>mounting base</i>
90005005	18	1	Adaptateur / <i>adaptor</i>



Pour commander un appareil à fraiser, indiquer le code de l'appareil assemblé.  
 Pour commander les pièces détachées, indiquer uniquement le code des pièces.  
 Pour toutes applications spéciales, contacter votre commercial.

*To order a microstop cage, please indicate code number of the microstop cage.  
 To order spare parts, please indicate spare parts code number.  
 For special applications, please contact your customer service representative.*

**CONSEIL D'EXPERT**



Recoules vous recommande les machines Dotco 14 CFS (cf Catalogue SP 102)  
 Pour le choix des outils coupants, se reporter au chapitre C

*Recoules recommends the use of Dotco material removal tools 14 CFS (see Catalogue SP 102)  
 For cutter selection, refer to chapter C*